

MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY

NLX2500

CNC 旋盤



高剛性・高精度CNC旋盤

NLX2500

機械仕様

2011年
⑧

項目		NLX250Q/700	NLX2500MC/700	NLX2500Y/700	NLX2500SMC/700	NLX2500GY/700
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	590	787 (前カバーと干渉: 586)	920 (前カバーと干渉: 599)		
	クロススライド上の振り (mm)	360	541	742		
	最大加工径 (mm)	460	366*3 356**			
	標準加工径 (mm)	268*1 [217**]	271*3 275**			
	最大加工長さ (mm)	728	705			
	棒材作業能力 (mm)	80*5 [89*5]	80			
移動量	X軸 (mm)	260				
	Y軸 (mm)	-			±50	±50
	Z軸 (mm)	795				
	第2主軸移動量 (B軸) (mm)	-			734	
第1主軸	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)	3,500 [2,500**] [3,000**] [4,000**]	4,000			
	主軸端形状	JIS A ₂ -8				
	主軸貫通穴径 (mm)	91 [105]	91			
	主軸軸受内径 (mm)	130** [150**]	140			
	主軸最小割出し角度	-	0.001°			
第2主軸	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)	-			6,000 [5,000 (主軸貫通穴径 φ73 mm)]	
	主軸端形状	-			JIS A ₂ -5 [JIS A ₂ -6 (主軸貫通穴径 φ73 mm)]	
	主軸貫通穴径 (mm)	-			43 [73 (主軸貫通穴径 φ73 mm)]	
	主軸軸受内径 (mm)	-			85 [120 (主軸貫通穴径 φ73mm)]	
	主軸最小割出し角度	-			0.001°	
刃物台	工具取付け本数 (本)	10 [12]		12 [10]		
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25				
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	最大: 50	50**	50 (第2主軸側 32) [32**]		
	刃物台の割出し時間 (秒)	0.27**				
	回転工具主軸最高回転速度 (min ⁻¹)	6,000				
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X, Z: 30,000, 心押台: 20,000 (進), 7,000 (出)		X, Z: 30,000, Y: 10,000, 心押台: 20,000 (進), 7,000 (出)	X, Z, B: 30,000	X, Z, B: 30,000, Y: 10,000
心押台	心押台の移動量 (mm)	650	734			-
	心押軸のテーパ穴の形式	回転センタ: MT5 [ビルトインセンタ: MT3] [ビルトインセンタ: MT4]				-
電動機	第1主軸用電動機 (kW)	18.5/15 (30分/連続)	18.5/18.5/15 (25%ED/50%ED/連続) [26/26/22 (10分/30分/連続)]			
	第2主軸用電動機 (kW)	-			11/7.5 (30分/連続)	
	回転工具主軸用電動機 (kW)	-	5.5/5.5/3.7 (3分/5分/連続)			
	送り軸用電動機 (kW)	X: 2.0, Z: 3.0		X, Y, Z: 3.0, 心押台: 2.0	X, B: 2.0, Z: 3.0	X, Y, Z: 3.0, B: 2.0
所要動力源 (標準仕様)	電源 (連続定格) 194031801 (kVA)	24.8	29.4	33.5	33.8	37.6
	空気圧源 (MPa, L/min)	-		0.5, 150 <ANR>	0.5, 250 <ANR>	
タンク容量	クーラントタンク容量 (L)	260	345	367		
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	1,752	1,900	2,187	2,160	2,187
	所要床面の大きさ (幅×奥行き) <チップコンベヤ含む> (mm)	3,726×1,814	3,970×2,053	3,970.5×2,076		
	機械質量 (kg)	4,500	5,500	-		

[] オプション

NLX2500/700 (100930) NLX2500MC/700 (100712) NLX2500Y, SMC, SY/700 (101008)

*1 10角刃物台

*2 12角刃物台 (オプション)

*3 外径バイト突出し量35 mmの場合

*4 外径バイト突出し量40 mmの場合

*5 主軸貫通穴径 φ91 mm

*6 主軸貫通穴径 φ105 mm (オプション)

*7 ダブルボーリングバーホルダ

*8 工具取付け本数が半分の場合。工具取付け本数、バランスによっては延びる場合があります。

●棒材作業能力: 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

●主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

●ANR: 温度20℃、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の状態を表します。

●所要動力源・機械の大きさ: 装着するオプション、周辺機器などによりカタログ値と異なる場合があります。

●空気圧源: 加圧露点0.7 MPa、10℃以下の清浄な圧縮空気を機械に供給してください。

●コンプレッサの選択の目安として、0.75 kWにつき90 L/minの容量となります。

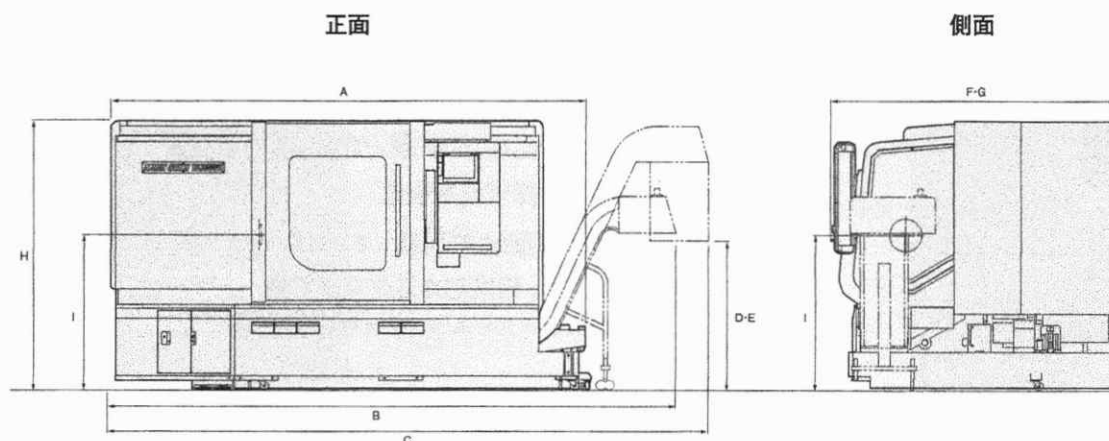
この数値は、コンプレッサのタイプ及び装着されるオプションによって異なりますので、詳しくはコンプレッサの仕様をご確認ください。

●刃先エアブローを常時使用する場合、空気圧源流量300 L/min以上が追加が必要です。

●上記の内容は2010年11月現在のものです。

機械姿図

(単位: mm)

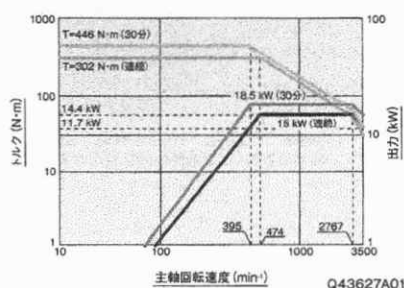


機種名	幅			チップコンベヤ幅		奥行き		高さ	
	本体のみ	チップコンベヤ含む	チップコンベヤ含む (EN規格)	標準	EN規格	本体のみ	フーアタック 抜き付含む	本体のみ	主軸中心
NLX2500/700	2,580	3,726	3,958	1,100	1,048	1,814	2,056	1,752	1,000
NLX2500MC/700	3,036	3,970	4,203	1,113	1,061	2,053	2,370	1,900	1,100
NLX2500V/700	3,056	3,970.5	4,205.5	1,113	1,061	2,076	2,561	2,187	1,160
NLX2500SMC/700	3,056	3,970.5	4,205.5	1,113	1,061	2,076	2,561	2,160	1,160
NLX2500SY/700	3,056	3,970.5	4,205.5	1,113	1,061	2,076	2,561	2,187	1,160

主軸トルク/出力-回転速度線図

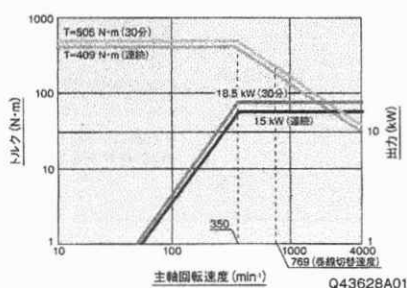
主軸 (2軸旋削)

主軸用電動機: 18.5/15 kW (30分/連続)
主軸最高回転速度: 3,500 min⁻¹



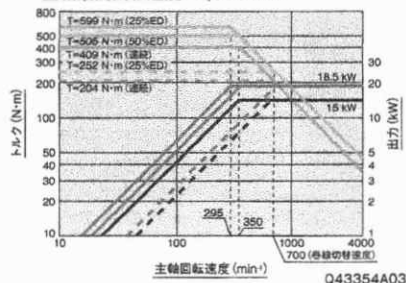
主軸 (2軸旋削) OP

主軸用電動機: 18.5/15 kW (30分/連続)
主軸最高回転速度: 4,000 min⁻¹



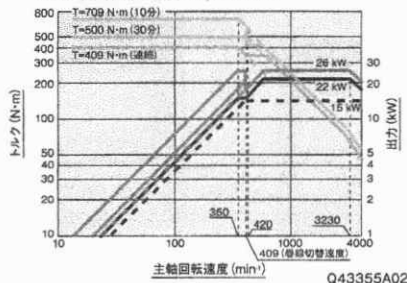
主軸 (NLX2500MC/700)

主軸用電動機: 18.5/18.5/15 kW
(25%ED/50%ED/連続)
主軸最高回転速度: 4,000 min⁻¹



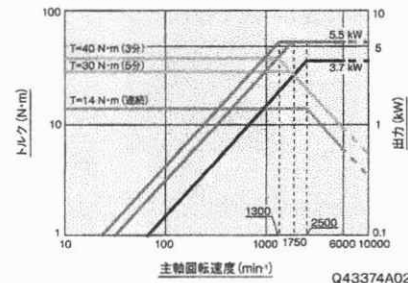
主軸 (NLX2500MC/700)

主軸用電動機: 26/26/22 kW
(10分/30分/連続)
主軸最高回転速度: 4,000 min⁻¹



回転工具主軸 (NLX2500MC/700)

主軸用電動機: 5.5/5.5/3.7 kW
(3分/5分/連続)
主軸最高回転速度: 6,000 min⁻¹



1 機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

1-1 NLX2500/700
NLX2500/700

項目 Item		NLX2500/700
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing over Bed	mm (in.) 590 (23.23)
	クロススライド上の振り Swing over Cross Slide	mm (in.) 360 (14.17)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.) 460 (18.11)
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.) 268 (10.55)* ³ , [217 (8.54)]* ⁴
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.) 728 (28.66)
	棒材作業能力* ¹ Bar Work Capacity* ¹	mm (in.) 80 (3.15)* ⁵ [89 (3.50)* ⁶]
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.) 260 (10.24)
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.) 795 (31.30)
主軸 Spindle	主軸回転速度* ² Spindle Speed Range* ²	min ⁻¹ 3500* ⁵ [4000* ⁵] 2500* ⁶ [3000* ⁶]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step 1:3500 min ⁻¹ [2 (巻線切替): 2500, 3000, 4000 min ⁻¹] [2 (Winding Change-over): 2500, 3000, 4000 min ⁻¹]
	主軸端 Spindle Nose Type	JIS A2-8
	主軸貫通孔径 Through-Spindle Hole Diameter	91 (3.58), [105 (4.13)]
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.) 130 (5.12)* ⁵ [150 (5.91)* ⁶]
	推奨チャック Recommended Chuck	 10 インチソリッドまたはホロー 10" Solid or Hollow Chuck [12 インチソリッドまたはホロー] [12" Solid or Hollow Chuck]
第 1 刃物台 Turret 1	刃物台の形式 Turret Type	10 角, [12 角] 10 Stations, [12 Stations]
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools 10, [12]
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.) 25 (0.98)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.) 最大 50 Max. 50 (1.97)

項目 Item		NLX2500/700
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate mm/min (ipm)	X,Z: 30000 (1181.10) 心押: 20000 (退) 7000 (出) Tailstock: 20000 (787.40) (Retract) 7000 (275.59) (Advance)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate mm/min (ipm)	X, Z, 心押: 0 ~ 5000 X, Z, Tailstock: 0-5000 (0-196.85)
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel mm (in.)	650 (25.59)
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole	MT5 <回転センタ> [MT3 <ビルトインセン タ>] [MT4 <ビルトインセンタ>] MT5 <Live Center> [MT3 <Built-in Center>] [MT4 <Built-in Center>]
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle1 Drive Motor (30 min/Cont.) kW (HP)	18.5/15 (24.67/20.00)
	送り軸用電動機 Feed Motors kW (HP)	X: 2.0 (2.67), Z: 3.0 (4.00)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor kW (HP)	1.5 (2.00)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor kW (HP)	0.02 (0.03)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor kW (HP)	0.52 (0.69)/0.325 (0.43) [1.04 (1.39)/0.635 (0.85)] ^{*7}
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity L (gal.)	4.2 (1.11)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity L (gal.)	260 (68.64)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height mm (in.)	1752 (68.98)
	所要床面の大きさ Floor Space mm (in.)	2580 × 1814 (101.57 × 71.42) <チップコンベヤ含まない> <Excluding Chip Conveyor> 3727 × 1814 (146.73 × 71.42) <右出しチップコンベヤ含む> <Including Right Disposal Type Chip Conveyor>
	機械質量 (本機+チップコンベヤ) Machine Mass (Machine + Chip Conveyor) kg (lb.)	4300 + 200 (9460.00 + 440.00)

注記

1. [] 内の数値はオプションを示します。

2.

*1 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。

*2 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

*3 刃物台 10 角仕様 (標準)

*4 刃物台 12 角仕様 (オプション)

*5 貫通穴径 φ91 仕様 (標準)

*6 貫通穴径 φ105 仕様 (オプション)

*7 高圧 (オプション)

NOTE

1. Values in [] are for options.

2.

*1 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.

*2 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.

*3 10-station turret specifications (Standard)

*4 12-station turret specifications (Option)

*5 Through spindle hole 91 mm (3.58 in.) diameter. (Standard)

*6 Through spindle hole 105 mm (4.13 in.) diameter. (Option)

*7 For High Pressure (Option)

機種 NLX2500/700

機番 NL252110901

制御装置 M730BM

受注番号 0

【A 欄】

項目	条件
☐ 制御装置メーカー	三菱
☐ 制御装置	M-730BM (MAPPSIV)
☐ 対話	CAPS-L
☐ MAPPS	MAPPSIVB
☐ 電圧 (V)	200V
☐ 周波数 (Hz)	50Hz
☐ 設定単位	ミリ
☐ 仕向地	国内
☐ 規格	EN規格未対応
☐ 輸出入貿易管理令	該当
☐ 機械移設検知機能	有効
☐ 移設検知解除方式	パスワード
☐ 塗装色	クールシルバー
☐ 銘板言語	日本語
☐ 取扱説明書言語	日本語
☐ 取扱説明書言語 (本機)	日本語
☐ フラットパネル言語	日本語
☒ 呼び長さ (mm)	700mm
☒ 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (18.5/15kW)
☒ 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min ⁻¹)	3500min ⁻¹
☒ 主軸 (第1主軸) 貫通穴径 (mm)	φ91mm
☒ 主軸 (第1主軸) チャック型式	ホロー10吋
☒ 主軸 (第1主軸) チャックメーカー	北川
☒ 主軸 (第1主軸) オリエンテーション	有 (ロック無し)
☐ 主軸リジッドタップ	有
☒ 刃物台 (第1刃物台) の形式	10角
☒ 刃物台 (第1刃物台) 工具取付方法	ボルト締め
☒ 心押台	有
☒ 心押台移動	自動式
☒ 心押軸	ビルトインセンタ MT3
☒ 切りくず排出方向	右出し
☒ 心押台奥切りくず流し	クーラント
☒ クーラント装置 (50Hz/60Hz)	ハイプレッシャ (635W/1040W)
☐ 切削油	水溶性
☒ 心押軸エアブロー	有
☒ (第1主軸) 機内ツールプリセッタ	手動 (着脱式)
☒ シグナルタワー	3段 (赤、黄、緑)
☒ チャックフットスイッチ	1連
☒ 主軸内ストッパ	有
☒ エア圧カスイッチ	有
☒ エア機器	有
☒ 手動パルスハンドル配置	操作パネル
☐ 異電圧トランス	不要
☐ 異電圧トランスケーブル	不要
☒ NC画面言語	日本語
☒ PC画面言語	日本語
☒ MAPPSⅡ/Ⅲ/Ⅳ警告画面言語	日本語
☒ MAPPSⅡ/Ⅲ/Ⅳ画面言語	日本語

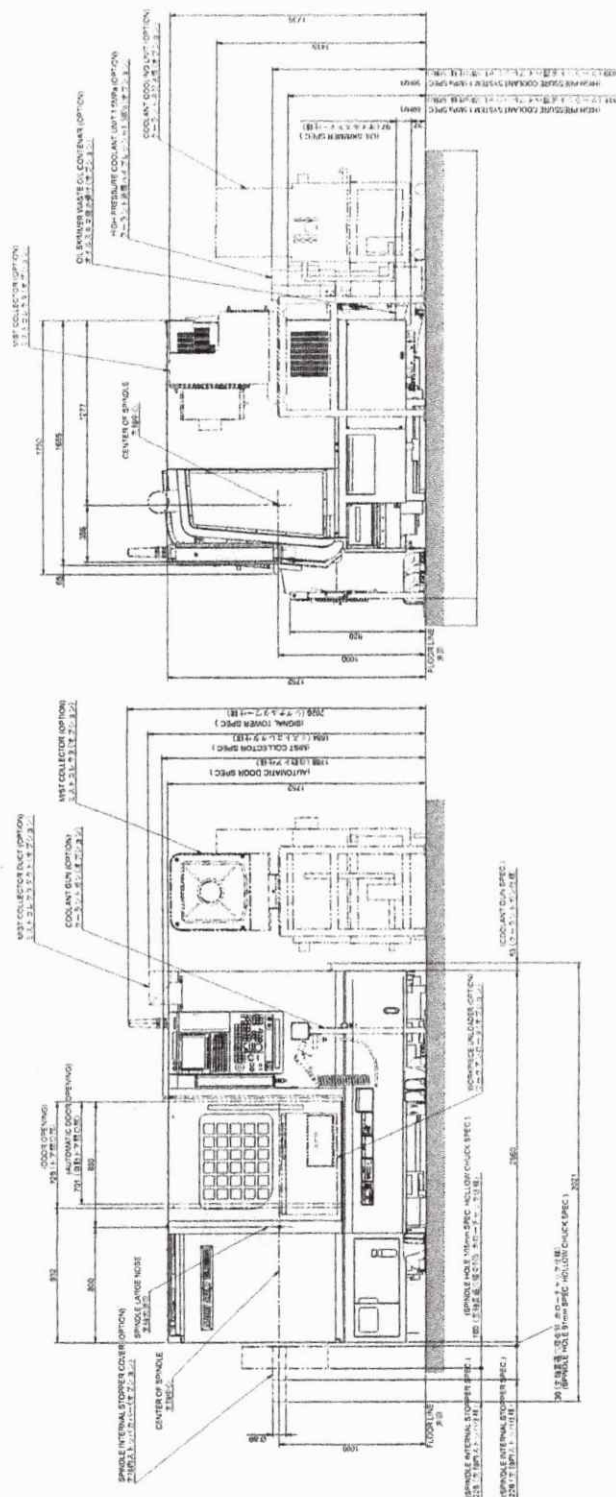
2 姿図 GENERAL VIEW

2-1 NLX2500
NLX2500

チップバケット仕様

Chip Bucket Specifications

Unit: mm



BUCKET SPEC. (STANDARD)
。バケット仕様 (標準)